WTG-QUANTOR GMBH





Refrigerador / Calentador de agua

MCK















MCK

Nuestros refrigeradores de agua **MCK** están compuestos por una unidad de frío en la parte superior y una bomba con un depósito aislado de acero inoxidable en la parte inferior. La unidad está convenientemente construida con una estructura de paneles laterales desmontables, permitiendo así un acceso cómodo a los componentes internos de la unidad. El ventilador está montado en la parte superior, enviando el aire caliente hacia arriba.

La serie **MCK** está equipada con un condensador "Micro-Channel" de gran eficiencia y un intercambiador de calor de placas de alto rendimiento. Esto permite un marco de trabajo compacto y aumenta el nivel de rendimiento de la unidad, permitiendo con ello cumplir los requerimientos de la Directiva Ecodesign sobre eficiencia energética. El nuevo sensor de presión también reduce los costes de electricidad de sus operaciones, ya que la bomba se desconecta cuando no hay demanda de refrigeración. Además, todas las unidades **MCK** están equipadas con una calentador eléctrico.

Los refrigeradores de agua **MCK** están disponibles en diferentes tamaños, con potencias entre 6,8 y 71,3 kW. Disponible bajo pedido también unidades más grandes con mayor potencia hasta 285 kW y unidades con diferentes voltajes para diferentes países. Con esta amplia gama, la serie **MCK** presenta la solución ideal "todo en uno" para operaciones de tamaño medio, donde se requiera calefacción y también refrigeración, y donde se valore su estructura compacta, su instalación sencilla y alta calidad.

APLICACIONES

- Refrigeración y calentamiento del mosto, vino, cerveza y otros líquidos como sidra, bebidas carbonatadas, destilados, etc.
- Control de la temperatura en la fermentación.
- Estabilización tartárica de vinos y reducción biológica de ácidos.
- Almacenamiento en frío de vinos previo al embotellado.
- Maduración de la cerveza joven.
- · Refrigeración y estabilización de destilados.
- Climatización de salas y almacenes, sólo es posible con fancoils (adicionales).

CARACTERÍSTICAS

- · Compresor hermético tipo Scroll.
- Circuito completo de refrigeración con condensador de alta eficiencia Micro-Channel, tanque de acero inoxidable y aislado, bomba centrífuga y calentador eléctrico.
- Intercambiador de calor de placas de alto rendimiento.
- Sensor de presión integrado en el circuito de frío para el control de la bomba protección de la bomba y ahorro energético.
- Interruptor de nivel y válvula by-pass integrados para la protección de la bomba y la circulación en el tanque.
- Todas las partes en contacto con el agua están aisladas.

RANGO DE TEMPERATURA DEL AGUA

de -10°C hasta +40°C

RANGO DE TEMPERATURA DEL AMBIENTE

de +10°C hasta +32°C

INDUSTRIAS OBJETIVO











- Estructura de acero inoxidable con panel frontal pintado.
- MCK 50 141 equipados con ruedas (standard), opcionales en las unidades más grandes.
- Fácil acceso al interior gracias a los paneles laterales desmontables.
- Ventilador en la parte superior, direccionado hacia arriba.
- Refrigerante R410A.
- La protección mínima del refrigerador es 1p54.
- Para temperaturas de salida inferiores a +7° C, se precisa añadir glicol (30 35%) al agua de refrigeración.

			MCK 50	MCK 70	MCK 90	MCK 110	MCK 141	MCK 181	MCK 221	MCK 271	MCK 321	MCK 361	MCK 441 1 circ	MCK 541 uito frigo	MCK 641 orífico	MCK 441 2 circu	MCK 541 itos frig	MCK 641 oríficos	
	Potencia de frío *	kW	6,8	7,5	11,0	13,6	15,0	19,2	25,9	29,4	38,6	45,4	49,8	60,0	71,3	52,6	60,0	71,3	
	Potencia de calor	kW	3,0	3,0	3,0	3,0	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	
	Alimentación			380-415V / 3Ph / 50Hz (unidades con diferentes voltajes para diferentes países bajo pedido)															
DATOS TECNÍCOS	Potencia máx. absorbida Consumo corriente máx.	kW A	5,0 9,7	5,8 10,3	6,8 12,2	7,9 13,4	9,0 15,2	10,6 19,2	12,2 22,0	13,8 24,9	18,1 30,7	19,9 34,7	20,1 34,7	27,9 47,7	31,7 52,9	22,7 40,4	25,9 46,2	34,6 57,6	
	Nivel de ruido **	dB (A)	71	71	71	71	71	71	71	71	77	77	77	77	77	73	77	80	
	Volumen del tanque	I	120	120	120	120	120	300	300	300	300	300	300	300	300	400	400	400	
	Tipo de bomba			Grundfos CM 10-2															
	Dimensiones (L x A x A)	mm	850 (715) x 715 x 1.575						1.000 x 1.000 x 2.055					1.180 x 1.000 ——— 2.220 x 1.000 x 2.055 ———					
	Peso	kg	180	180	190	190	210	310	330	340	350	370	x 2.055 360	750	780	800	810	810	

Potencias de refrigeración a temperatura ambiente de $+32\,^{\circ}$ C y temperatura del agua a $+15\,^{\circ}$ C.

Las especificaciones pueden variar sin previo aviso.

^{**} A una distancia de un metro.