

WTG-QUANTOR GMBH

WTG-Quantor brands



Refrigerador de agua compacto

CHILLY MAX



CHILLY MAX

Los refrigeradores **Chilly MAX** tienen un diseño compacto. Ocupan poco espacio, llevan ruedas para moverlas, y su instalación y puesta en marcha es sencilla. Al igual que las unidades Chilly, el **Chilly MAX** está equipado con un compresor hermético y circuito de agua completo, compuesto por tanque de acero inoxidable y bomba centrífuga. Integran también un calefactor eléctrico en el tanque para ofrecer la opción de calentar.

La nueva generación **Chilly MAX** está equipada con un condensador MicroChannel, que permite una transferencia de calor más eficiente. El ventilador va montado en la parte superior, pudiendo colocar el equipo junto a la pared. Los paneles laterales se quitan con facilidad para permitir un acceso rápido a los componentes internos.

El **Chilly MAX** está disponible en tres tamaños, con potencias de frío entre 6,4 y 12,7 kW. Son una solución ideal para bodegas pequeñas y medianas, sidrerías, cerveceras, etc., que utilizan frío y también calor en su proceso productivo.

APLICACIONES

- Refrigeración de mosto, vino, cerveza y otras bebidas como sidra, bebidas carbonatadas, etc., durante su fermentación y almacenamiento.
- Control de temperatura en fermentación
- Estabilización tartárica de vinos y reducción biológica de ácidos.
- Almacenamiento en frío de vinos previo al embotellado
- Maduración de cerveza
- Refrigeración y estabilización de destilados
- Climatización de ambientes con fancoils (adicionales)

CARACTERÍSTICAS

- Compresor hermético (Scroll).
- Circuito de agua compuesto por tanque de acero inoxidable y bomba centrífuga.
- Calentador eléctrico integrado (3 kW)
- Interruptor de presión en el circuito de frío para controlar la bomba, protegerla y ahorrar energía
- Interruptor de nivel y bypass (para la bomba) integrados.
- Condensador MicroChannel de alta eficiencia, que asegura una transferencia de calor óptima.
- Todas las partes en contacto con el agua están aisladas.
- Carcasa de acero inoxidable con panel frontal pintado.

RANGO DE TEMPERATURA DEL AGUA

de -10°C hasta +40°C*

(* -10°C permitidos a temperaturas ambiente hasta un máximo de +32°C)

RANGO DE TEMPERATURA DEL AMBIENTE

de +10°C hasta +42°C

INDUSTRIAS OBJETIVO



- Ruedas para mover la unidad.
- Paneles laterales fáciles de quitar, intercambiables.
- Ventilador en la parte superior, emitiendo aire hacia arriba.
- Refrigerante R410A.
- Protección IP54 mínimo.
- Conexiones de entrada/salida suministradas: ¾" (hembra).
- Se requiere utilizar glicol (al 30 – 35%) en el agua de refrigeración al ir a temperaturas por debajo de los +7°C.

		Chilly MAX 50	Chilly MAX 90	Chilly MAX 110	
DATOS TÉCNICOS	Potencia de frío *	kW HP	6,4 8.58	10,7 14.35	12,7 17.03
	Alimentación		400V / 3Ph / 50Hz (otros bajo pedido)		
	Potencia máx. absorbida / Consumo corriente máx.	kW / A	4,2 / 7,8	6,0 / 10,5	7,1 / 13,4
	Nivel de ruido **	dB (A)	73	73	73
	Volumen del tanque	l	30	30	30
	Tipo de bomba		Grundfos CM 3-4	Grundfos CM 3-4	Grundfos CM 3-4
	Caudal de la bomba	m³/h / bar	2,5 / 3,0	1,5 / 3,8	1,5 / 3,8
	Dimensiones (L x A x A) Peso	mm kg	750 x 880 x 1.000 131	750 x 880 x 1.000 141	750 x 880 x 1.000 143

* Potencia frigorífica a temperatura ambiente de 32° C y temperatura del agua de 15° C.

** A una distancia de 1 m.

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.