



WTG-  
QUANTOR  
GMBH

# YEAST-BOOSTER

## HEFEAKTIVATOR



IN FLOW WITH YOUR PRODUCTION.

# YEAST-BOOSTER

## HEFEAKTIVATOR

Der Yeast-Booster ist ein kompakter, mobiler und zuverlässiger Assistent zur optimalen Aktivierung, Vitalisierung und Vermehrung von Gärhefen. Hierzu sind eine Temperaturführung, ein Nährstoffmanagement ('Füttern' der Hefe) und der Eintrag von Sauerstoff ('Beatmen' der Hefe) notwendig. Dies alles wird vom Yeast-Booster automatisch ausgeführt. Der Yeast-Booster ist in zwei Ausführungen erhältlich: Als Yeast-Booster PRO für Hefeansätze mit bis zu 2kg Hefe und als Yeast-Booster MAX für Hefeansätze mit bis zu 10kg Hefe.

### IHRE VORTEILE

- Vitale Hefen mit optimaler Zellzahl für den Gärstart Verzögerungsfreies
- Angären nach Tankbeimpfung
- Arbeiterleichterung und Zeitersparnis dank vollautomatischem Betrieb
- Wirtschaftlichkeit durch Einsparung von Reinzuchthefer
- Verbessertes Durchgären, Risikominimierung einer Gärstockung
- Reproduzierbarkeit durch Programmspeicherung
- Klare, intuitive Bedienung über Menüführung

### PROGRAMMSCHRITTE

- Füllen  
Der Yeast-Booster füllt sich automatisch mit der vorgegebenen Wassermenge.
- Heizen  
Der Yeast-Booster heizt seinen Inhalt auf die eingestellte Starttemperatur. Ist diese erreicht, meldet sich der YeastBooster über Lichtsignal und Display, optional auch akustisch.
- Ferm  
Nach dem Einrühren der Reinzuchthefer wird die Emulsion in dieser „Vermehrungsphase“ schonend bewegt. Das Gemisch wird während des Überpumpens außerdem mit Sauerstoff angereichert und auf die Zieltemperatur gekühlt. In zyklischen Intervallen wird die Hefe zusätzlich mit frischem Most aus dem Zieltank versorgt.
- Leeren  
In diesem Programmschritt wird die vitalisierte und aktivierte Hefe in den Zieltank gepumpt. Die bereits abgepumpte Menge wird am Display angezeigt.
- Spülen  
In mehreren Schritten wird der Reinigungszyklus durchgeführt. Alle Teile (Ventile, Pumpe, Schläuche etc.), die mit der Hefe in Berührung kommen, werden gespült.

| Yeast-Booster                 |         |         | Pro           | Max               |
|-------------------------------|---------|---------|---------------|-------------------|
| Anschlußspannung              |         |         | 230V/1Ph/50Hz | 400V/3Ph/50Hz     |
| Heizleistung                  |         | kW      | 1,5           | 6,0               |
| Max. Betriebsdruck Kühlmantel |         | bar     | 2             | 2                 |
| Tankinhalt                    |         | l       | 110           | 450               |
| Medientemperatur max.         |         | °C      | 50            | 50                |
| Pumpendurchfluss              | Eingang | l / min | ~ 6,0 *       | ~ 12,0 *          |
|                               | Ausgang |         | ~ 6,0 *       | ~ 30,0 *          |
| Abmessungen (B x T x H)       |         | mm      | 610x630x1.220 | 1.020x1.130x1.330 |
| Gewicht (Leergewicht)         |         | kg      | 62            | 135               |

Technische Änderungen vorbehalten.

### ANWENDBARE BRANCHEN



### MERKMALE

- ➔ Der Yeast-Booster ist für Hefeansätze für bis zu 2kg Gärhefe (PRO) bzw. für bis zu 10kg Gärhefe (MAX) dimensioniert.
- ➔ Durch die Behältergrößen ist auch ausreichend Platz für auftretende Schaumbildung gegeben; Tankinhalt: 110l (PRO) bzw. 450l (MAX)
- ➔ Es ist ein einzelner Schlauchanschluss vorhanden, der für das Ein- und Abpumpen von Most, Hefe und Wasser sowie zum Ausspülen und Reinigen verwendet wird.
- ➔ Die Sauerstoffdosierung erfolgt während des Überpumpens und führt dadurch zu einer optimalen Anreicherung des Mediums.
- ➔ Durch Verwendung von Deckel und Filter werden wilde Hefen in der Kellerluft wirkungsvoll vom Hefeansatz ferngehalten
- ➔ Optional erhältlich für Yeast-Booster MAX: zusätzlicher Edelstahlaufsatz (Deckel) mit integriertem elektrischen Rührwerk zur leichteren Verarbeitung der Trockenhefe.
- ➔ Komplettausführung in Edelstahl erleichtert sauberes und hygienisches Arbeiten.
- ➔ Aufbau auf Lenkrollen steht für flexiblen Einsatz und Mobilität.

Yeast-Booster PRO:  
Maximale Saughöhe: 1,5 m;  
maximale Pumphöhe: 12m

