

MCK KÜHLWASSER-RÜCKKÜHLER

NEU!

- HOCHEFFIZIENT UND LEISTUNGSSTARK
- KÜHLEN UND ERWÄRMEN
- IN VERSCHIEDENEN GRÖSSEN VON 15,0 BIS 38,6 KW



R513A
NEW REFRIGERANT GAS

IN FLOW WITH YOUR PRODUCTION.

MCK

KÜHLWASSER-RÜCKKÜHLER

Die Kühlwasser-Rückkühler MCK in EdelstahlAusführung enthalten ein Kühlaggregat im oberen Teil sowie einen Kühlwasserkreislauf mit Edelstahl-Wassertank mit Füllstandanzeige, Kreislumppe mit Trockenlaufschutz und isolierter Rohrleitung im unteren Teil. Diese sind auf einem Grundrahmen mit leicht abnehmbaren Wänden montiert, die Lüfter sind oben angebracht. Alle Komponenten sind dadurch gut zugänglich und die Wartung vor Ort wird erleichtert.

Das Kühlaggregat selbst ist mit einem hocheffizienten Micro-Channel-Verflüssiger und einem leistungsstarken Plattenwärmetauscher ausgestattet. Für höchste Effizienz wird in der neuen Generation der MCK-Geräte zudem das Kältemittel R513A mit niedrigem GWP-Wert eingesetzt. Durch diese Bauweise wird der Leistungsgrad der Geräte gesteigert und somit auch die Vorgaben der Ökodesign-Richtlinie zur Energieeffizienz erfüllt. Daneben ist in allen Geräten ein Elektroheizstab integriert. Der neu entwickelte Flow-Sensor senkt zudem die Stromkosten Ihres Betriebs, da die Pumpe abgeschaltet wird, wenn keine Kühlanforderung besteht.

Die Kühlwasser-Rückkühler vom Typ MCK sind in fünf Größen erhältlich, von 15 bis 38,6 kW; Anlagen mit Kälteleistungen bis 285 kW sowie Geräte mit anderen Anschlussspannungen sind auf Anfrage erhältlich. Die MCK decken somit eine enorme Bandbreite ab und sind die ideale All-in-One-Lösung für mittelgroße Betriebe, die Kälte und hin und wieder auch Wärme für ihre Anwendungen benötigen und die auf eine kompakte Größe, eine einfache Installation und eine hochwertige Ausführung Wert legen.

ANWENDUNGEN

- Kühlen und Erwärmen von Most, Wein, Bier und anderen Medien wie Fruchtsaft, Fruchtw Wein, Softdrinks, Destillaten etc.
- Kontrolle der Gärtemperatur
- Weinstabilisierung und biologischer Säureabbau (BSA)
- Kühle Lagerung der Weine bis zur Flaschenfüllung oder Reifung von Jungbier
- Kühlung und Stabilisierung von Destillaten
- Raumklimatisierung - mit entsprechenden Raumlüftern

MEDIUMVORLAUFTEMPERATUR

 -10°C bis +40°C

UMGEBUNGSTEMPERATUR

 +10°C bis +32°C

ANWENDBARE BRANCHEN



VORTEILE / MERKMALE

- ➔ Vollhermetischer Scroll-Kompressor
- ➔ Kompletter Kühlwasserkreislauf mit hocheffizientem MicroChannel-Verflüssiger, isoliertem Edelstahl-Wassertank, Kreislumppe und Elektroheizstab
- ➔ Schwimmerschalter als Trockenlaufschutz und stetiger Bypass als Pumpenschutz und Tankumwälzung
- ➔ Alle wasserführenden Teile sind isoliert
- ➔ Edelstahl-Chassis mit lackiertem Frontblech
- ➔ MCK 141 auf Rollen fahrbar (Standard); mobile Ausführung für größere Anlagen als Option möglich
- ➔ Gute Zugänglichkeit der Komponenten durch leicht demontierbare Seitenwände
- ➔ Oben liegender Lüfter mit Ausblasdüse
- ➔ Kältemittel R513A
- ➔ Alle Antriebe mindestens Schutzart IP54
- ➔ Bei Vorlauftemperaturen unter +7°C ist der Einsatz von Frostschutz (Glykol, 30-35%) erforderlich



MCK		141	181	221	271	321
Kühlleistung *	kW	15,0	19,2	25,9	29,4	38,6
	HP	20,12	25,75	34,73	39,43	51,76
Heizleistung *	kW	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Anschlussspannung		380-415V/3Ph/50Hz (andere Anschlussspannungen auf Anfrage möglich)				
Aufnahmeleistung (max.)	kW	9,5	11,0	13,8	15,7	21,4
Stromaufnahme (max.)	A	17,0	20,0	23,8	28,3	36,6
Schalldruckpegel **	dB (A)	71	71	71	71	71
Tankinhalt	l	120	300	300	300	300
Pumpentyp		Grundfos CM 10-2				
Abmessungen	L	mm	715	1.000	1.000	1.000
	B	mm	715	1.000	1.000	1.000
	H	mm	1.575	2.055	2.055	2.055
Gewicht	kg	210	310	330	340	350

* Die angegebenen kW-Werte beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von +32°C und auf eine Wassertemperatur von +15°C.

** Gemessen in 1 m Entfernung.

Technische Änderungen vorbehalten.