WTG-QUANTOR GMBH







BESCHREIBUNG

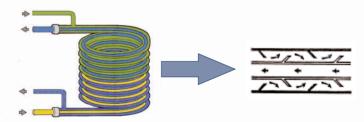
Der mobile Kompaktwärmetauscher **HE 60** besteht aus koaxialen Wärmetauschern, die im Gegenstromprinzip betrieben werden. Sie sind komplett aus Edelstahl gefertigt und auf einem fahrbaren Edelstahl-Chassis aufgebaut. Sie wurden speziell für die Anwendung in der Wein- und Getränkeindustrie entwickelt.

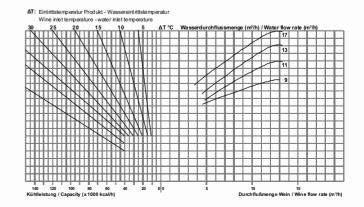
Die Tauscher sind lebensmittelecht und besonders gut für Flüssigkeiten mit Feststoffanteilen geeignet. Aufgrund Ihrer Spiralform werden die Druckverluste minimiert. Außerdem ermöglicht dies die Beschickung mit zähflüssigen Substanzen sowie eine leichte Reinigung.

Dank der vier Rollen sind die Geräte leicht zu bewegen und geben dem Nutzer größtmögliche Flexibilität. Der **HE 60** ist somit die optimale Antwort für alle Produzenten, die eine kompakte und kostengünstige Lösung zum Kühlen oder Heizen aller Arten von Flüssigkeiten suchen.

Modell		HE 60
Anschlüsse		Mâcon 50
Maße (mm):	L B H	1.280 1.120 1.170
Gewicht (kg)		207

FUNKTIONSPRINZIP





Technische Änderungen vorbehalten.